

Curacreto Una Solución...para cada construcción ®







# **Curaferro PMX RP-9®**

Hoja Técnica

### **1.0 DESCRIPCION Y USOS**

Recubrimiento primario de hule clorado.

Se usa como inhibidor de la corrosión en ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre. Es compatible con diversos tipos de recubrimientos. Resiste atmósferas crrosivas ácidas y alcalinas, a detergentes y ciertos agentes oxidantes, presenta buena adhesión al acero y al concreto y se recomienda su uso en estructuras contínuamente húmedas o sumergidas en agua dulce o salada.

Puede utilizarse también sobre concreto o materiales similares como primario de acabados alquidálicos.

Equivalente al recubrimiento primario RP- 09 de PEMEX.

Color: similar al rojo 100. Acabado: mate

### Composicion

Vehículo a base de resina de hule clorado plastificado, pigmentos inhibidores y solventes.

### 2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la Norma PEMEX No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RP-09 Primario de Hule Clorado.

Ver Tablas No. 1A y 1B.

### 3.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

## General

Las superficies sobre las que se apliquen los recubrimientos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación

tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

### Superficies metálicas.

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC- SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

### Superficies de concreto o similares

Las superficies deberán estar libres de hoyos y protuberancias. Si presentan defectos, fisuras o grietas, estas deberán sellarse con **Pegacreto Epoxipasta®** antes de la aplicación del r ecubrimiento.

Si se va a aplicar en concreto nuevo, este deberá de haber sido curado con agua o membrana de curado sin grasas, ceras o aceites y tener una edad mínima de 28 días. Su resistencia mínima deberá ser de 160 kg/cm2.

Seguir las indicaciones de la norma ASTM D-4258. (Limpieza de Superficies de Concreto, para la Aplicación de Recubrimientos).

### 4.0 APLICACION

# Preparación del recubrimiento

Agitar y mezclar perfectamente el produc to en el envase original, hasta obtener consistencia uniforme.

55.5611.2023 800.VIKINGO (800.8454.646)









# Curacreto Una Solución...para cada construcción®

A) Producto Envasado A1. Consistencia fluido A2. Toxicidad si A3. Densidad (g/cm3) 1.36 - 1.40 D-1475 MP-07 A4. Viscosidad Brookfield LV (cps.) 400 - 600 D-2393 MP-08 A5. Inflamabilidad si D-92 A6. % Sólidos (mezcla) Peso 64 - 66 D-2369 MP-32 Volumen 44 - 45 A7. Estabilidad Envase abierto (hrs.) 4 - 6 D-869 MP-02 Envase cerrado (meses) 12 D-1849 A8. Color rojo 100 catálogo A9. Finura (U. Hegman) 3 - 4 D-1210 MP-09 A10a. % Retenido malla US 325 1 D-185 MP-10 A10b. % Partículas gruesas 1.5 A11. Apariencia pasa A12. Pigmento 32 - 34 Inhibidores (máx.) 55 - 57 Cromato Zinc 34 - 36 Oxido ferroso 18 - 20 Inertess/pigmento 43 - 45 MP-45	Tabla No. 1A CURAFERRO PMX RP-9		METODO	
A1. Consistencia fluido A2. Toxicidad si A3. Densidad (g/cm3) 1.36 · 1.40 D.1475 MP-07 A4. Viscosidad Brookfield LV (cps.) 400 · 600 D.2393 MP-08 A5. Inflamabilidad si D.92 A6. % Sólidos (mezcla) Peso 64 · 66 D.2369 MP-32 Volumen 44 · 45 A7. Estabilidad Envase abierto (hrs.) 4 · 6 D.869 MP-02 Envase cerrado (meses) 12 D.1849 A8. Color rojo 100 catálogo A9. Finura (U. Hegman) 3 · 4 D.1210 MP-09 A10a. % Retenido malla US 325 1 D.185 MP-10 A10b. % Partículas gruesas 1.5 A11. Apariencia pasa MP-11 A12. Pigmento 32 · 34 MP-11 Inhibidores (máx.) 55 · 57 Cromato Zinc 34 · 36 Oxido ferroso 18 · 20 Inertess/pigmento 43 · 45 A13. Pigmento s/comp. poliamídico 0 A14. Vehículo 66 · 68 Resina hule clorado y plasts. 43 · 45 Solventes (máx.) 53 · 55 A15. Agua libre 0.5 A16. Compatibilidad pasa A17. Número de componentes 1 A18. Solveferro recomendado No. 5		PROPIEDADES FISICAS	ASTM	PEMEX
A2. Toxicidad si A3. Densidad (g/cm3) 1.36 - 1.40 D-1475 MP-07 A4. Viscosidad Brookfield LV (cps.) 400 - 600 D-2393 MP-08 A5. Inflamabilidad si D-92 A6. % Sólidos (mezcla) Peso 64 - 66 D-2369 MP-32 A7. Estabilidad Envase abierto (hrs.) 4 - 6 D-869 MP-02 Envase cerrado (meses) 12 D-1849 A8. Color rojo 100 catálogo A9. Finura (U. Hegman) 3 - 4 D-1210 MP-09 A10a. % Retenido malla US 325 1 D-185 MP-10 A10b. % Partículas gruesas 1.5 A11. Apariencia pasa A12. Pigmento 32 - 34 MP-17 Inhibidores (máx.) 55 - 57 Cromato Zinc 34 - 36 Oxido ferroso 18 - 20 Inertess/pigmento 43 - 45 A13. Pigmento s/comp. poliamídico 0 MP-17 A14. Vehículo 66 - 68 Resina hule clorado y plasts. 43 - 45 Solventes (máx.) 53 - 55 MP-32 A15. Agua libre 0.5 MP-33 A16. Compatibilidad pasa A17. Número de componentes 1 A18. Solveferro recomendado No. 5	A) Producto Envasado			
A3. Densidad (g/cm3)  A4. Viscosidad Brookfield LV (cps.)  A5. Inflamabilidad  A6. % Sólidos (mezcla)  Pesso  A6. % Sólidos (mezcla)  Pesso  A7. Estabilidad  A7. Estabilidad  Brivase abierto (hrs.)  Envase abierto (hrs.)  A8. Color  A9. Finura (U. Hegman)  A10a. % Retenido malla US 325  A11. Apariencia  A12. Pigmento  A14. Pariculas gruesas  A15. Agua libre  A13. Pigmento s/comp. poliamídico  A14. Vehículo  Resina hule clorado y plasts.  A15. Agua libre  A16. Compatibilidad  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado  A18. Solveferro recomendado  A19. Pagsa  A19. Pinura (U. Hegman)  A10. % Retenido malla US 325  A10. % Retenido malla US 325  A10. % Retenido malla US 325  A11. Apariencia  A12. Pigmento  A13. A9 A14. A9 A15  A15. Agua libre  A16. Compatibilidad  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado  A19. Silventes (máx.)  A10. %	A1. Consistencia	fluido		
A4. Viscosidad Brookfield LV (cps.)  A5. Inflamabilidad  A6. % Sólidos (mezcla)  Peso  64 - 66  Peso  64 - 66  Peso  Volumen  A7. Estabilidad  Envase abierto (hrs.)  A8. Color  A9. Finura (U. Hegman)  A10a. % Retenido malla US 325  A11. Apariencia  A12. Pigmento  A14. Pigmento  A14. Pigmento  Cromato Zinc  Oxido ferroso  Inertess/ pigmento  A13. Pigmento s/comp. poliamídico  A14. Vehículo  Resina hule clorado y plasts.  A15. Agua libre  A16. Os para (U. Hegmán)  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado  A19. Pinura (U. Hegmán)  A10. % Retenido malla US 325  A11. Apariencia  A12. Pigmento  A13. Pigmento  A14. Pigmento  A15. Pigmento  A16. Compatibilidad  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado  A19. Pinura (U. Hegmán)  A10. % Partículas gruesas  A10. Partículas gruesas  A11. Apariencia  A12. Pigmento  A13. Pigmento  A14. Vehículo  A15. Agua libre  A16. Compatibilidad  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado  A19. Pasa  A19. Pasa  A10. Número de componentes  A10. Número de componentes  A11. Apariencia  A12. Pigmento  A14. Vehículo  A15. Agua libre  A16. Solveferro recomendado  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado	A2. Toxicidad	si		
A5. Inflamabilidad  A6. % Sólidos (mezcla)  Peso  64 - 66  D-2369  MP-32  Volumen  A7. Estabilidad  Envase abierto (hrs.)  Envase cerrado (meses)  A8. Color  A9. Finura (U. Hegman)  A10a. % Retenido malla US 325  A11  D-185  MP-10  A10b. % Partículas gruesas  A11. Apariencia  A12. Pigmento  A12. Pigmento  A13. Pigmento (max.)  Cromato Zinc  Oxido ferroso  Inertess/pigmento  A13. Pigmento s/comp. poliamídico  Oxido ferroso  Inertess/pigmento  A14. Vehículo  Resina hule clorado y plasts.  A15. Agua libre  A16. Compatibilidad  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado  A18. Solveferro recomendado  A4 - 66  D-2369  MP-32  MP-02  Envase cerrado (mescla)  A1-6  D-869  MP-02  Envase cerrado (mescla)  A1-6  D-869  MP-02  Envase cerrado (mescla)  A1-0-1210  MP-09  A1-0-1210  MP-09  A1-0-1210  MP-09  A1-15  MP-11  MP-11  MP-17  MP-15  MP-45  MP-45  MP-45  MP-45  MP-45  MP-45  MP-41  MP-32  MP-33  MP-15	A3. Densidad (g/cm3)	1.36 - 1.40	D-1475	MP-07
A6. % Sólidos (mezcla)  Peso 64 - 66	A4. Viscosidad Brookfield LV (cps.)	400 - 600	D-2393	MP-08
Peso         64 - 66         D-2369         MP-32           Volumen         44 - 45         D-869         MP-02           Envase abierto (hrs.)         4 - 6         D-869         MP-02           Envase cerrado (meses)         12         D-1849           A8. Color         rojo 100         catálogo           A9. Finura (U. Hegman)         3 - 4         D-1210         MP-09           A10a. % Retenido malla US 325         1         D-185         MP-10           A10b. % Partículas gruesas         1.5         MP-10           A11. Apariencia         pasa         MP-11           A12. Pigmento         32 - 34         MP-17           Inhibidores (máx.)         55 - 57         MP-45           Cromato Zinc         34 - 36         MP-45           Oxido ferroso         18 - 20         MP-45           Inertess/pigmento         43 - 45         MP-45           A13. Pigmento s/comp. poliamídico         0         MP-17           A14. Vehículo         66 - 68         MP-17           Resina hule clorado y plasts.         43 - 45         MP-41           Solventes (máx.)         53 - 55         MP-32           A15. Agua libre         0.5         MP-33      <	A5. Inflamabilidad	si	D-92	
Volumen       44 - 45         A7. Estabilidad       Benvase abierto (hrs.)       4 - 6       D-869       MP-02         Envase cerrado (meses)       12       D-1849         A8. Color       rojo 100       catálogo         A9. Finura (U. Hegman)       3 - 4       D-1210       MP-09         A10a. % Retenido malla US 325       1       D-185       MP-10         A10b. % Partículas gruesas       1.5       MP-10         A11. Apariencia       pasa       MP-11         A12. Pigmento       32 - 34       MP-17         Inhibidores (máx.)       55 - 57       MP-45         Cromato Zinc       34 - 36       MP-45         Oxido ferroso       18 - 20       MP-45         Inertess/pigmento       43 - 45       MP-45         A13. Pigmento s/comp. poliamídico       0       MP-17         A14. Vehículo       66 - 68       MP-17         Resina hule clorado y plasts.       43 - 45       MP-41         Solventes (máx.)       53 - 55       MP-32         A15. Agua libre       0.5       MP-33         A16. Compatibilidad       pasa       MP-15         A17. Número de componentes       1       No. 5	A6. % Sólidos (mezcla)			
A7. Estabilidad  Envase abierto (hrs.)  Envase cerrado (meses)  A8. Color  A9. Finura (U. Hegman)  A10a. % Retenido malla US 325  A10b. % Partículas gruesas  A1. Apariencia  A12. Pigmento  B12. D-1849  A8. Color  A10b. % Partículas gruesas  A1.5  A11. Apariencia  A12. Pigmento  B12. Pigmento  B13. Pigmento  B14. 20  Inertess/pigmento  A13. Pigmento s/comp. poliamídico  A14. Vehículo  B23. A55  A15. Agua libre  A16. Compatibilidad  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado  A8 - 6  D-869  MP-02  MP-02  Envase cerrado (meses)  A12  D-1849  MP-10  A15. A66  A7- Stálogo  A1- A6  D-1210  MP-09  A1- A6  D-185  MP-10  A1-	Peso	64 - 66	D-2369	MP-32
Envase abierto (hrs.)         4 - 6         D-869         MP-02           Envase cerrado (meses)         12         D-1849           A8. Color         rojo 100         catálogo           A9. Finura (U. Hegman)         3 - 4         D-1210         MP-09           A10a. % Retenido malla US 325         1         D-185         MP-10           A10b. % Partículas gruesas         1.5         MP-10           A11. Apariencia         pasa         MP-11           A12. Pigmento         32 - 34         MP-17           Inhibidores (máx.)         55 - 57         MP-45           Cromato Zinc         34 - 36         MP-45           Oxido ferroso         18 - 20         MP-45           Inertess/pigmento         43 - 45         MP-45           A13. Pigmento s/comp. poliamídico         0         MP-45           A14. Vehículo         66 - 68         MP-41           Solventes (máx.)         53 - 55         MP-32           A15. Agua libre         0.5         MP-33           A16. Compatibilidad         pasa         MP-15           A17. Número de componentes         1         A18. Solveferro recomendado         No. 5	Volumen	44 - 45		
Envase cerrado (meses)  A8. Color  A8. Color  A9. Finura (U. Hegman)  A10a. % Retenido malla US 325  A10b. % Partículas gruesas  A11. Apariencia  A12. Pigmento  A12. Pigmento  A13. Pigmento s/comp. poliamídico  A13. Pigmento s/comp. poliamídico  A14. Vehículo  Resina hule clorado y plasts.  A15. Agua libre  A16. Compatibilidad  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado  A19. D-1210  MP-09  A19-09  A14. Vehículo  A15. Agua libre  A16. Compatibilidad  A17. Número de componentes  A16. Solveferro recomendado  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado	A7. Estabilidad			
A8. Color A9. Finura (U. Hegman) A10a. % Retenido malla US 325 A10b. % Partículas gruesas A11. Apariencia A12. Pigmento A12. Pigmento A13. Pigmento A13. Pigmento A13. Pigmento S/comp. poliamídico A14. Vehículo Resina hule clorado y plasts. A15. Agua libre A16. Compatibilidad A17. Número de componentes A17. Número de componentes A18. Solveferro recomendado A10b. % Partículas gruesas A1 D-1210 MP-09 A1-10 A1-11 A1-12 A1-12 A1-15 A1-15 A1-15 A1-15 A1-15 A1-15 A1-16 A	Envase abierto (hrs.)	4 - 6	D-869	MP-02
A9. Finura (U. Hegman)  A10a. % Retenido malla US 325  A10b. % Partículas gruesas  A1.5  A11. Apariencia  A12. Pigmento  Inhibidores (máx.)  Cromato Zinc  Oxido ferroso  Inertess/pigmento  A13. Pigmento s/comp. poliamídico  Resina hule clorado y plasts.  A15. Agua libre  A16. Compatibilidad  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado  MP-10  MP-09  MP-09  MP-10  MP-09  MP-10  MP-10  MP-10  MP-10  MP-11  A15. A9-41  MP-11  A16. D-185  MP-11  MP-11  MP-17  MP-17  MP-17  MP-45  MP-45  MP-45  MP-45  MP-45  MP-45  MP-45  MP-47  MP-17  MP-18  MP-15	Envase cerrado (meses)	12	D-1849	
A10a. % Retenido malla US 325  A10b. % Partículas gruesas  A11. Apariencia  A12. Pigmento  Inhibidores (máx.)  Cromato Zinc  Oxido ferroso  Inertess/pigmento  A13. Pigmento s/comp. poliamídico  A14. Vehículo  Resina hule clorado y plasts.  A15. Agua libre  A16. Compatibilidad  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado  Incress (máx.)  A10b. % Retenido malla US 325  A15. Agua libre  A15. Agua compatibilidad  A16. Compatibilidad  A17. Número de componentes  A16. Compatibilidad  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado	A8. Color	rojo 100		catálogo
A10b. % Partículas gruesas  A1. Apariencia  A12. Pigmento  Inhibidores (máx.)  Cromato Zinc  Oxido ferroso  Inertess/pigmento  A13. Pigmento s/comp. poliamídico  A14. Vehículo  Resina hule clorado y plasts.  A15. Agua libre  A16. Compatibilidad  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado  MP-11  MP-11  MP-15  MP-45  MP-45  MP-45  MP-45  MP-47  MP-41  MP-41  MP-33  MP-33  MP-15	A9. Finura (U. Hegman)	3 - 4	D-1210	MP-09
A11. Apariencia       pasa         A12. Pigmento       32 - 34         Inhibidores (máx.)       55 - 57         Cromato Zinc       34 - 36         Oxido ferroso       18 - 20         Inertess/pigmento       43 - 45         A13. Pigmento s/comp. poliamídico       0         A14. Vehículo       66 - 68         Resina hule clorado y plasts.       43 - 45         Solventes (máx.)       53 - 55         A15. Agua libre       0.5         A17. Número de componentes       1         A18. Solveferro recomendado       No. 5	A10a. % Retenido malla US 325	1	D-185	MP-10
A12. Pigmento       32 - 34       MP-17         Inhibidores (máx.)       55 - 57       MP-45         Cromato Zinc       34 - 36           Oxido ferroso       18 - 20           Inertess/pigmento       43 - 45       MP-45         A13. Pigmento s/comp. poliamídico       0       MP-17         A14. Vehículo       66 - 68           Resina hule clorado y plasts.       43 - 45       MP-41         Solventes (máx.)       53 - 55       MP-32         A15. Agua libre       0.5       MP-33         A16. Compatibilidad       pasa       MP-15         A17. Número de componentes       1         A18. Solveferro recomendado       No. 5	A10b. % Partículas gruesas	1.5		
Inhibidores (máx.)       55 - 57         Cromato Zinc       34 - 36         Oxido ferroso       18 - 20         Inertess/pigmento       43 - 45         A13. Pigmento s/comp. poliamídico       0         A14. Vehículo       66 - 68         Resina hule clorado y plasts.       43 - 45         Solventes (máx.)       53 - 55         A15. Agua libre       0.5         A16. Compatibilidad       pasa         A17. Número de componentes       1         A18. Solveferro recomendado       No. 5	A11. Apariencia	pasa		MP-11
Cromato Zinc         34 - 36           Oxido ferroso         18 - 20           Inertess/pigmento         43 - 45           A13. Pigmento s/comp. poliamídico         0           A14. Vehículo         66 - 68           Resina hule clorado y plasts.         43 - 45           Solventes (máx.)         53 - 55           A15. Agua libre         0.5           A16. Compatibilidad         pasa           A17. Número de componentes         1           A18. Solveferro recomendado         No. 5	A12. Pigmento	32 - 34		MP-17
Oxido ferroso         18 - 20           Inertess/pigmento         43 - 45         MP-45           A13. Pigmento s/comp. poliamídico         0         MP-17           A14. Vehículo         66 - 68         MP-41           Resina hule clorado y plasts.         43 - 45         MP-41           Solventes (máx.)         53 - 55         MP-32           A15. Agua libre         0.5         MP-33           A16. Compatibilidad         pasa         MP-15           A17. Número de componentes         1           A18. Solveferro recomendado         No. 5	Inhibidores (máx.)	55 - 57		MP-45
Inertess/pigmento         43 - 45         MP-45           A13. Pigmento s/comp. poliamídico         0         MP-17           A14. Vehículo         66 - 68         MP-41           Resina hule clorado y plasts.         43 - 45         MP-41           Solventes (máx.)         53 - 55         MP-32           A15. Agua libre         0.5         MP-33           A16. Compatibilidad         pasa         MP-15           A17. Número de componentes         1           A18. Solveferro recomendado         No. 5	Cromato Zinc	34 - 36		
A13. Pigmento s/comp. poliamídico  A14. Vehículo  Resina hule clorado y plasts.  Solventes (máx.)  A15. Agua libre  A16. Compatibilidad  A17. Número de componentes  A18. Solveferro recomendado  MP-17  MP-17  MP-17  MP-17  MP-17  MP-17  MP-19  MP-31  MP-32  MP-32  MP-33  MP-15	Oxido ferroso	18 - 20		
A14. Vehículo       66 - 68         Resina hule clorado y plasts.       43 - 45       MP-41         Solventes (máx.)       53 - 55       MP-32         A15. Agua libre       0.5       MP-33         A16. Compatibilidad       pasa       MP-15         A17. Número de componentes       1         A18. Solveferro recomendado       No. 5	Inertess/pigmento	43 - 45		MP-45
Resina hule clorado y plasts.       43 - 45       MP-41         Solventes (máx.)       53 - 55       MP-32         A15. Agua libre       0.5       MP-33         A16. Compatibilidad       pasa       MP-15         A17. Número de componentes       1         A18. Solveferro recomendado       No. 5	A13. Pigmento s/comp. poliamídico	0		MP-17
Solventes (máx.)         53 - 55         MP-32           A15. Agua libre         0.5         MP-33           A16. Compatibilidad         pasa         MP-15           A17. Número de componentes         1           A18. Solveferro recomendado         No. 5	A14. Vehículo	66 - 68		
A15. Agua libre 0.5 MP-33 A16. Compatibilidad pasa MP-15 A17. Número de componentes 1 A18. Solveferro recomendado No. 5	Resina hule clorado y plasts.	43 - 45		MP-41
A16. Compatibilidad pasa MP-15 A17. Número de componentes 1 A18. Solveferro recomendado No. 5	Solventes (máx.)	53 - 55		MP-32
A17. Número de componentes 1 A18. Solveferro recomendado No. 5	A15. Agua libre	0.5		MP-33
A18. Solveferro recomendado No. 5	A16. Compatibilidad	pasa		MP-15
	A17. Número de componentes	1		
A19. VOC (g./lt.) 626 D-3960	A18. Solveferro recomendado	No. 5		
	A19. VOC (g./lt.)	626	D-3960	

55.5611.2023 800.VIKINGO (800.8454.646)









# Curacreto Una Solución...para cada construcción®

Tabla No. 1B	PROPIEDADES FISICAS	METODO	
CURAFERRO PMX RP-9®	ASTM	PEMEX	
B) Producto Aplicado			
B1. Tiempo de secado (máx.)			
Al tacto (hrs)	40 - 50	D-1640	MP-01
Duro (hrs)	3	D-1640	
B2. Flexibilidad/Adherencia			
Doblado mandil cónico	pasa	D-522	MP-03
Lámina pintada	pasa	D-2197	MP-04
B3. Intemperímetro ciclo 102/18 (min.) Duración mínima (hr.)	600 - 800	G-23	MP-05
B4. Gabinete salino dur. mín. (hrs.)	400 - 450	B-117	MP-11
B5. Aplicación por aspersión	pasa		
B6. Poder cubriente (m²/lt)			
Teórico (mín.)	39.4	D-2805	MP-12
Real	8 - 10		
B7. Grosor de película (micras)			
Húmeda	100 - 125	D-4414	
Seca	45 - 56	D-1400	
B8. Preparación de superficie SSPC-SP	5 0 6		

Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL					
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA			
Brinks No. 18 o 62	66	66PB			
DeVilbiss JGA-502	E	704			
ASPERSION CON EQUIPO"" AIRLESS""					
PISTOLA		BOMBA			
Brinks Mod. 500	Merc	Mercury 5C			
DeVilbiss JGB-507	QF	QFA 514			
Graco 205-591	Presid	President 30:1			
	o de 17 a 21 mils DI n - 150 kg/cm²				

55.5611.2023 800.VIKINGO (800.8454.646)











Tabla No. 3						
8035113531	Curaferro PMX RP-09® ROJO-100	LAT	4	lt		

De ser necesario, adelgazar hasta un máximo de 15% en volumen con **Solveferro No. 5**®.

Filtrar para eliminar grumos.

# Superficies de aplicación

Fierro o acero preparado de acuerdo a inciso 4.

Concreto o superficies similares, preparadas de acuerdo a lo indicado en el inciso 4.

Aplicar por medio de aspersión, directamente a la superficie preparada, en lugares bién ventilados.

### Equipo de aplicación.

Brocha o Rodillo.- Solo para retoques o áreas pequeñas.

Equipo neumático. Ver Tabla 2.

Temperatura de aplicación:

Mínima = 10°C Máxima = 40°C

Limpieza del equipo de aplicación. No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **Solveferro® No. 5**.

# Aplicación de segundas manos

No antes de que el recubrimiento seque al tacto. *Ver Tabla No. 1B.* 

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento. No antes de que adquiera su dureza total. *Ver Tabla No. 1B.* 

Acabados requeridos:

El Curaferro® PMX RP-9 se recubre con acabado de hule clorado CURAFERRO PMX RA-27, el cual debe ser aplicado antes de 24 horas. También puede aplicarse el recubrimiento alquidálico CURAFERRO PMX RA-20.

# Compatibilidad con otros recubrimientos.

Puede aplicarse sobre los siguientes primarios: **Curaferro**® **PMX RP-2**, **RP-3**, **RP-4A** y **RP-4B** 

#### **5.0 SEGURIDAD**

**ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE.** Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas tempraturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

55.5611.2023 800.VIKING0 (800.8454.646)



Curacreto Una Solución...para cada construcción ®







# **6.0 ALMACENAMIENTO**

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

# 7.0 PRESENTACIÓN

Ver Tabla No. 3

# **8.0 FECHA DE ELABORACION**

Enero 2022 Esta versión cancela todas las anteriores.

### 9.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de CURACRETO®. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. CURACRETO® se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página www.curacreto.com.mx