



# Curaferro PMX RP-8®

Hoja Técnica

## 1.0 DESCRIPCION Y USOS

Recubrimiento primario epóxico catalizado para turbosina.

Posee excelentes propiedades de adherencia, humectación y resistencia la turbosina, al ambiente húmedo, con o sin salinidad, a gases derivados del azufre y a los destilados sin tratar, excepto los aromáticos. Con los acabados epóxicos forma un sistema de características sobresaliente.

Se usa sobre superficies de hierro y acero solamente.

Color: similar al rojo 100.

Acabado: mate

### Composición

Vehículo a base de resina epoxi catalizada con poliamida, pigmentos resistentes a la corrosión y solventes.

## 2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la especificación PEMEX Norma No.4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RP-08 Primario Epóxico Catalizado para Turbosina.

Ver Tablas No. 1A y 1B.

## 3.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

### General

Las superficies sobre las que se apliquen los recubrimientos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

### Superficies metálicas.

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la

especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC-SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

## 4.0 APLICACION

Agitar el recubrimiento hasta obtener una consistencia uniforme.

De ser necesario, adelgazar hasta un máximo de 15% en volumen con **Solveferro® No 7**.

Filtrar para eliminar grumos.

### Superficies de aplicación

Hierro o acero preparado de acuerdo a inciso 4.

Concreto o superficies similares, preparadas de acuerdo a lo indicado en el inciso 4.

Aplicar por medio de aspersión, directamente a la superficie preparada, en lugares bien ventilados.

### Equipo de aplicación.

Brocha o Rodillo.- Use brocha mediana de pelo natural o rodillo de pelusa fenólica.

Equipo neumático. Ver Tabla.

Temperatura de aplicación:

Mínima = 10°C

Máxima = 40°C



Tabla No. 1A CURAFERRO PMX RP-8	PROPIEDADES FISICAS	METODO	
		ASTM	PEMEX
A) Producto Envasado			
A1. Consistencia (mezcla)	fluido		
A2. Toxicidad	si		
A3. Densidad (g/cm <sup>3</sup> )		D-1475	MP-07
Mezcla	1.26 - 1.30		
Parte A	1.36 - 1.40		
Parte B	0.89 - 0.93		
A4. Viscosidad Brookfield LV (cps.)	650 - 700	D-2393	MP-08
A5. Inflamabilidad	si	D-92	
A6. % Sólidos (mezcla)		D-2369	MP-32
Peso	58 - 59		
Volumen	38 - 39		
A7. Estabilidad			
Envase abierto (hrs.)	4 - 6	D-869	MP-02
Envase cerrado (meses)	12	D-1849	
A8. Color	rojo 100		catálogo
A9. Finura (U. Hegman)	3 - 4	D-1210	MP-09
A10a. % Retenido malla US 325	1	D-185	MP-10
A10b. % Partículas gruesas	1.5		
A11. Apariencia	pasa		MP-11
A12. Pigmento s/comp. epoxico	45 - 51		MP-17
Inhibidores (máx.)	52 - 54		MP-45
Inertes de silicato	48 - 50		MP-45
A13. Pigmento s/comp. poliamídico	0		MP-17
A14. Vehículo comp. epóxico	49 - 55		
Resina epóxica (mín.)	32 - 34		MP-41
Solventes (máx.)	66 - 68		MP-32
A15. Vehículo comp. amínico	100		
Aducto amínico (mín.)	32 - 34		MP-42
Solventes (máx.)	66 - 68		MP-32
A16. Agua libre	0.5		MP-33
A17. Compatibilidad	pasa		MP-15
A18. Relación volumen (A/B)	4:1		
A19. Número de componentes	2		
A20. Solveferro recomendado	No. 7		
A21. VOC (g./lt.)	585	D-3960	



Tabla No. 1B CURAFERRO PMX RP-8®		PROPIEDADES FISICAS		METODO	
		ASTM	PEMEX		
B) Producto Aplicado					
B1. Tiempo de secado (máx.)					
Al tacto (hrs)	1	D-1640	MP-01		
Duro (hrs)	24				
B2. Flexibilidad/Adherencia					
Doblado mandil cónico	pasa	D-522	MP-03		
Lámina pintada	pasa	D-2197	MP-04		
B3. Intemperímetro ciclo 102/18 (min.) Duración mínima (hr.)					
	500	G-23	MP-05		
B4. Gabinete salino dur. mín. (hrs.)					
	300	B-117	MP-11		
B5. Aplicación por aspersión					
	pasa				
B6. Poder cubriente (m <sup>2</sup> /lt)					
Teórico (mín.)	16	D-2805	MP-12		
Real	6 - 7				
B7. Grosor de película (micras)					
Húmeda	140 - 170	D-4414			
Seca	53 - 65	D-1400			
B8. Preparación de superficie SSPC-SP					
	5 - 6				

Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I. Presión 7 kg/cm <sup>2</sup>		
ASPERSION CON EQUIPO "" AIRLESS""		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	QFA 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar Orificio de 17 a 21 mils DI Presión - 150 kg/cm <sup>2</sup>		



Tabla No. 3

8033233591	Curaferro PMX RP-08® MOD ROJO-100	JUE	8	It
80A33233531	Curaferro PMX RP-08® MOD ROJO-100 PTE A	LAT	4	
80B33230131	Curaferro PMX RP-08® MOD PTE B CAT	LAT	4	It

Limpieza del equipo de aplicación. No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **Solveferro® No. 07**.

#### Aplicación de segundas manos

No antes de que el recubrimiento seque al tacto.

Ver *Tabla No. 1B*.

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento. No antes de que adquiera su dureza total. Ver *Tabla No. 1B*.

Acabados requeridos:

Se puede recubrir con los acabados vinílicos **Curaferro® PMX RA-21, RA-23 y RA-26** poliuretano **RA-28**.

#### Compatibilidad con otros recubrimientos.

Pueden aplicarse como enlace sobre el primario inorgánico **Curaferro® PMX RP-4B** y recubierto con el acabado **Curaferro® PMX RA-23** forma un sistema de excepcionales venta- jas para exposición continua de inmersión en turbosina.

## 5.0 SEGURIDAD

**ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE.** Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

## 6.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

## 7.0 PRESENTACIÓN

Ver *Tabla No. 3*

## 8.0 FECHA DE ELABORACION

Enero 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.



## 9.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página [www.curacreto.com.mx](http://www.curacreto.com.mx)