



Curaferro PMX RP-7®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCION Y USOS

Recubrimiento primario vinil epóxico modificado de un solo componente.

Posee excelentes propiedades de adherencia, gran compatibilidad con diversos recubrimientos, excelente capacidad para detener la corrosión bajo película; resistente al ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre e inmersión en agua potable.

Tipos

Curaferro® PMX RP-7. Recubrimiento primario conteniendo pigmentos inhibidores de la corrosión. Se usa como primario de acabados vinílicos en ambientes agresivos, para acero estructural, exterior de tanques y tuberías.

Curaferro® PMX RP-7E. Recubrimiento enlace sin pigmentos inhibidores de corrosión. Se usa como enlace para eliminar los problemas de compatibilidad, sirviendo de liga entre el recubrimiento primario y el acabado.

Color:

Curaferro® PMX RP-7: similar al rojo 100.

Curaferro® PMX RP-7E: similar al rojo 100 y gris 506.

Acabado: mate

Composicion

Curaferro® PMX RP-7. Vehículo a base de resina vinil-epoxi, pigmentos resistentes a la corrosión y solventes.

Curaferro® PMX RP-7E. Vehículo a base de resina vinil-epoxi, pigmentos y solventes.

2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con Norma PEMEX No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RP-07 Primario Vinil Epóxico Modificado.

Ver Tablas No. 1A y 1B.

3.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

General

Las superficies sobre las que se apliquen los recubrimientos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Superficies metálicas.

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC-SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

Superficies de concreto o similares.

Las superficies deberán estar libres de hoyos y protuberancias. Si presentan defectos, fisuras o grietas, estas deberán sellarse con **Pegacreto Epoxi Pasta®** antes de la aplicación del recubrimiento.

Si se va a aplicar en concreto nuevo, este deberá de haber sido curado con agua o membrana de curado sin grasas, ceras o aceites y tener una edad mínima de 28 días. Su resistencia mínima deberá ser de 160 kg/cm².

Seguir las indicaciones de la norma ASTM D-4258. (Limpieza de Superficies de Concreto, para la Aplicación de Recubrimientos).

4.0 APLICACION

Agitar el recubrimiento hasta obtener una consistencia uniforme.

De ser necesario, adelgazar hasta un máximo de 15% en volumen con **Solveferro® No 7**.

Filtrar para eliminar grumos.



Tabla No. 1A PROPIEDADES FISICAS	CURAFERRO PMX®		METODO	
	RP-7	RP-7E	ASTM	PEMEX
A) Producto Envasado				
A1. Consistencia (mezcla)	fluido			
A2. Toxicidad	si			
A3. Densidad (g/cm ³)	1.1 - 1.2	1.0 - 1.1	D-1475	MP-07
A4. Visc. Brookfield (cps.)	800		D-1200	MP-08
A5. Inflamabilidad	si			
A6. % Sólidos (mezcla)			D-2369	MP-32
Peso	44 - 45			
Volumen	26 - 27	27 - 28		
A7. Estabilidad				MP-02
Envase abierto (hrs.)	4		D-869	
Envase cerrado (meses)	12		D-1849	
A8. Color	rojo-100	rojo/gris		
A9. Finura (U. Hegman)	1		D-1210	MP-09
A10. Retenido malla US 325	1.5		D-185	MP-10
A11. Apariencia	pasa			MP-11
A12. Pigmento	20 - 22	22 - 23		MP-17
A13. Vehículo	78 - 80			MP-28
Resina Epóxica	3 - 5	5 - 7		MP-17
Resina vinílica	17 - 19	15 - 17		
Solvente	71 - 73	70 - 72		MP-45
A14. Brea	0			MP-32
A15. Compatibilidad	pasa			MP-33
A16. Partículas gruesas (%)	1.5			
A17. Solveferro	No. 7			
A19. No. componentes	1			
A20. VOC (g./lt.)	754	748	D-3960	



Tabla No. 1B PROPIEDADES FISICAS		CURAFERRO PMX®		METODO	
		RP-7	RP-7E	ASTM	PEMEX
B) Producto Aplicado					
B1. Tiempo de secado					
Al tacto (hrs.)	1.6		D-1640	MP-01	
Duro (hrs)	1				
B2. Flexibilidad/Adherencia					
Doblado mandil cónico	pasa		D-622	MP-03	
Lámina pintada	pasa		D-2197	MP-04	
B3. Intemperímetro ciclo (102/18 min.) Duración hr.	400		G-23	MP-05	
B4. Gabinete salino (hrs.)	300		B-117	MP-11	
B5. Aplicación por aspersión	pasa				
B6. Poder cubriente (m ² /lt)					
Teórico	5		D-2805	MP-12	
Real	3.5 - 4				
B7. Grosor de película (micras)					
Húmeda	280 - 285		D-4414		
Seca	49 - 56		D-1400		
B8. Preparación de superficie					
	SSPC-SP 6 o 3				

Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I.		
Presión 7 kg/cm ²		
ASPERSION CON EQUIPO "AIRLESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	QFA 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar Orificio de 17 a 21 mils DI		
Presión - 150 kg/cm ²		



Tabla No. 3

803411350Q	Curaferro PMX RP-07® ROJO-100	CUB	18	It
803421250Q	Curaferro PMX RP-07 E® GRIS-506			
803421350Q	Curaferro PMX RP-06 MOD® PTE B CAT			

Superficies de aplicación

Fierro o acero preparado de acuerdo a inciso 4.

Concreto o superficies similares, preparadas de acuerdo a lo indicado en el inciso 4.

Aplicar por medio de aspersion, directamente a la superficie preparada, en lugares bien ventilados.

Equipo de aplicación.

Brocha o Rodillo.- Use brocha mediana de pelo natural o rodillo de pelusa fenólica.

Equipo neumático. *Ver Tabla.*

Temperatura de aplicación:

Mínima = 10°C

Máxima = 40°C

Limpieza del equipo de aplicación. No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **Solveferro® No. 07.**

Aplicación de segundas manos

No antes de que el recubrimiento seque al tacto.
Ver Tabla No. 1B.

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento. No antes de que adquiera su dureza total. *Ver Tabla No. 1B.*

Acabados requeridos:

Se puede recubrir con los acabados vinílicos **Curaferro® PMX RA-22, y RA-25** hule clorado **RA-27**

Compatibilidad con otros recubrimientos.

Pueden aplicarse directamente sobre la superficie metálica o sobre primarios inorgánicos de zinc como: **Curaferro® PMX RP-3, RP-4A y RP-4B.**

5.0 SEGURIDAD

ESTOS PRODUCTOS SON INFLAMABLES. Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

6.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

7.0 PRESENTACIÓN

Ver Tabla No. 3



8.0 FECHA DE ELABORACION

Enero 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

9.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarían a quién las solicite, o a través de la página www.curacreto.com.mx