



# Curaferro PMX RP-7®

## Hoja Técnica

### 1.0 DESCRIPCIÓN Y USOS

Recubrimiento primario vinil epóxico modificado de un solo componente.

Posee excelentes propiedades de adherencia, gran compatibilidad con diversos recubrimientos, excelente capacidad para detener la corrosión bajo película; resistente al ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre e inmersión en agua potable.

#### Tipos

**Curaferro® PMX RP-7.** Recubrimiento primario conteniendo pigmentos inhibidores de la corrosión. Se usa como primario de acabados vinílicos en ambientes agresivos, para acero estructural, exterior de tanques y tuberías.

**Curaferro® PMX RP-7E.** Recubrimiento enlace sin pigmentos inhibidores de corrosión. Se usa como enlace para eliminar los problemas de compatibilidad, sirviendo de liga entre el recubrimiento primario y el acabado.

Color:

**Curaferro® PMX RP-7:** similar al rojo 100.

**Curaferro® PMX RP-7E:** similar al rojo 100 y gris 506.

Acabado: mate

#### Composición

**Curaferro® PMX RP-7.** Vehículo a base de resina vinil-epoxi, pigmentos resistentes a la corrosión y solventes.

**Curaferro® PMX RP-7E.** Vehículo a base de resina vinil-epoxi, pigmentos y solventes.

### 2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FÍSICAS

Cumple con Norma PEMEX No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RP-07 Primario Vinil Epóxico Modificado.

Ver Tablas No. 1A y 1B.

### 3.0 PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### General

Las superficies sobre las que se apliquen los recubrimientos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

#### Superficies metálicas.

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC-SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

#### Superficies de concreto o similares.

Las superficies deberán estar libres de hoyos y protuberancias. Si presentan defectos, fisuras o grietas, estas deberán sellarse con **Pegacreto Epoxi Pasta®** antes de la aplicación del recubrimiento.

Si se va a aplicar en concreto nuevo, este deberá de haber sido curado con agua o membrana de curado sin grasas, ceras o aceites y tener una edad mínima de 28 días. Su resistencia mínima deberá ser de 160 kg/cm<sup>2</sup>.

Seguir las indicaciones de la norma ASTM D-4258. (Limpieza de Superficies de Concreto, para la Aplicación de Recubrimientos).

### 4.0 APLICACIÓN

Agitar el recubrimiento hasta obtener una consistencia uniforme.

De ser necesario, adelgazar hasta un máximo de 15% en volumen con **Solveferro® No 7**.

Filtrar para eliminar grumos.



Tabla No. 1A PROPIEDADES FISICAS	CURAFERRO PMX®		METODO	
	RP-7	RP-7E	ASTM	PEMEX
A) Producto Envasado				
A1. Consistencia (mezcla)	fluido			
A2. Toxicidad	si			
A3. Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	1.1 - 1.2	1.0 - 1.1	D-1475	MP-07
A4. Visc. Brookfield (cps.)	800		D-1200	MP-08
A5. Inflamabilidad	si			
A6. % Sólidos (mezcla)			D-2369	MP-32
Peso	44 - 45			
Volumen	26 - 27	27 - 28		
A7. Estabilidad				MP-02
Envase abierto (hrs.)	4		D-869	
Envase cerrado (meses)	12		D-1849	
A8. Color	rojo-100	rojo/gris		
A9. Finura (U. Hegman)	1		D-1210	MP-09
A10. Retenido malla US 325	1.5		D-185	MP-10
A11. Apariencia	pasa			MP-11
A12. Pigmento	20 - 22	22 - 23		MP-17
A13. Vehículo	78 - 80			MP-28
Resina Epóxica	3 - 5	5 - 7		MP-17
Resina vinílica	17 - 19	15 - 17		
Solvente	71 - 73	70 - 72		MP-45
A14. Brea	0			MP-32
A15. Compatibilidad	pasa			MP-33
A16. Partículas gruesas (%)	1.5			
A17. Solveferro	No. 7			
A19. No. componentes	1			
A20. VOC (g./lt.)	754	748	D-3960	



Tabla No. 1B PROPIEDADES FISICAS		CURAFERRO PMX®		METODO	
		RP-7	RP-7E	ASTM	PEMEX
B) Producto Aplicado					
B1. Tiempo de secado					
Al tacto (hrs.)		1.6		D-1640	MP-01
Duro (hrs)		1			
B2. Flexibilidad/Adherencia					
Doblado mandil cónico		pasa		D-622	MP-03
Lámina pintada		pasa		D-2197	MP-04
B3. Intemperímetro ciclo (102/18 min.) Duración hr.		400		G-23	MP-05
B4. Gabinete salino (hrs.)		300		B-117	MP-11
B5. Aplicación por aspersión		pasa			
B6. Poder cubriente (m <sup>2</sup> /lt)					
Teórico		5		D-2805	MP-12
Real		3.5 - 4			
B7. Grosor de película (micras)					
Húmeda		280 - 285		D-4414	
Seca		49 - 56		D-1400	
B8. Preparación de superficie					
		SSPC-SP 6 o 3			

Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I.		
Presión 7 kg/cm <sup>2</sup>		
ASPERSION CON EQUIPO "AIRLESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	QFA 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar Orificio de 17 a 21 mils DI		
Presión - 150 kg/cm <sup>2</sup>		



Tabla No. 3

803411350Q	Curaferro PMX RP-07® ROJO-100	CUB	18	It
803421250Q	Curaferro PMX RP-07 E® GRIS-506			
803421350Q	Curaferro PMX RP-06 MOD® PTE B CAT			

### Superficies de aplicación

Fierro o acero preparado de acuerdo a inciso 4.

Concreto o superficies similares, preparadas de acuerdo a lo indicado en el inciso 4.

Aplicar por medio de aspersion, directamente a la superficie preparada, en lugares bien ventilados.

### Equipo de aplicación.

Brocha o Rodillo.- Use brocha mediana de pelo natural o rodillo de pelusa fenólica.

Equipo neumático. *Ver Tabla.*

Temperatura de aplicación:

Mínima = 10°C

Máxima = 40°C

Limpieza del equipo de aplicación. No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **Solveferro® No. 07**.

### Aplicación de segundas manos

No antes de que el recubrimiento seque al tacto.  
*Ver Tabla No. 1B.*

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento. No antes de que adquiera su dureza total. *Ver Tabla No. 1B.*

Acabados requeridos:

Se puede recubrir con los acabados vinílicos **Curaferro® PMX RA-22, y RA-25** hule clorado **RA-27**

### Compatibilidad con otros recubrimientos.

Pueden aplicarse directamente sobre la superficie metálica o sobre primarios inorgánicos de zinc como: **Curaferro® PMX RP-3, RP-4A y RP-4B.**

## 5.0 SEGURIDAD

**ESTOS PRODUCTOS SON INFLAMABLES.** Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

## 6.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

## 7.0 PRESENTACIÓN

*Ver Tabla No. 3*



## 8.0 FECHA DE ELABORACION

Enero 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

## 9.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarían a quién las solicite, o a través de la página [www.curacreto.com.mx](http://www.curacreto.com.mx)