



# Curaferro PMX RA-23®

## Hoja Técnica

### 1.0 DESCRIPCION Y USOS

Recubrimiento epóxico de dos componentes de altos sólidos catalizado, que endurece por la acción de un catalizador. Proporciona un acabado duro, con una resistencia excelente a la inmersión continua en turbosina.

Se utiliza para el recubrimiento de tanques, tuberías y equipo que estén en contacto directo y constante con turbosina.

Equivale al recubrimiento RA- 23 de PEMEX.

Para utilizarse sobre los siguientes primario : **Curaferro® PMX PR-8**.

Color: Blanco-002.

Acabado: semi-brillante

Composición: Resina epoxipigmentos, solventes catalizador de poliamida .

### 2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la Norma PE- MEX 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RA-23 Acabado Epóxico Catalizado para Turbosina. *Ver Tablas No. 1.*

### 3.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

#### General

Las superficies sobre las que se apliquen estos productos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

### 4.0 APLICACION

#### Preparacion de la mezcla

Agitar las dos partes por separado.

Agregar la parte "B" a la parte "A", en las proporciones indicadas en la *Tabla No. 1A*, o en el envase y agite mecánicamente por medio de taladro acoplado con una propela de agitador, o manualmente por medio de una espátula hasta que se hayan mezclado las dos partes perfectamente.

Colocar la mezcla en un recipiente extendido, para evitar que se endurezca rápidamente la mezcla.

**NO PREPARAR MAS DE 4 LITROS, O LA CANTIDAD QUE VAYA A APLICAR EN 4 HORAS.**

#### Aplicacion

Debe aplicarse sobre concreto o acero preparado con primario recomendado en el inciso 2.

Aplicar por medio de brocha de pelo, aspersión con aire o sin aire (airless-sprayer).

*Ver Tabla No. 2.*

La temperatura de aplicación mínima es de 10°C y la máxima de 40°C.

#### Limpieza del equipo de aplicacion.

No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **Solveferro No. 9®**.



Tabla No. 1A CURAFERRO PMX RA-23®		PROPIEDADES FISICAS	METODO PEMEX
<b>A) Producto Envasado</b>			
A1. Consistencia		líquido	
A2. Toxicidad		si	
A3. Densidad (g/cm <sup>3</sup> )			MP-07
Parte A		1.35 - 1.40	
Parte B		1.95 - 2.00	
Mezcla		1.55 - 1.60	
A4. Viscosidad Brookfield Mezcla (cps.)		900 - 3,000	MP-08
A5. Molienda (U. Hegman) (mín.)		5 - 6	MP-09
A6. Inflamabilidad		si	
A7. Estabilidad			
Envase abierto (hrs.)		4	
Envase cerrado (meses) mín.		12	MP-02
Mezcla (horas)		8	
A8. Apariencia		pasa	MP-11
A9. % Retenido malla US 325		1	MP-10
A10. Colores		ver catálogo	
A11. % Sólidos mezcla			D-2369*
Peso		81 - 82	
Volumen		64 - 66	
A12. Relación volumen (A/B)		2:1	
A13. Adelgazador recomendado		Solveferro No. 9	
A14. Componente epóxico			
% Pigmento		5 - 42	MP-17
% Vehículo epóxico		58 - 95	
% Resina epóxica 450 a 525 eq ep		49 - 60	MP-41
% Solventes		40 - 51	MP-32
A15. Componente poliamídico			
% Pigmento		2 - 38	MP-17
% Vehículo poliamídico		62 - 98	
% Resina poliamida 210-230 va am		51 - 60	MP-42
% Solventes		40 - 49	MP-32
A16. % Brea o derivados		0	MP-34
A17. % Agua libre		0.2	MP-33
A18. Compatibilidad		pasa	MP-15
A19. Número de componentes		2	
A20. VOC (g/lit.)		104	
* Especificación A.S.T.M			



Tabla No. 1B CURAFERRO PMX RA-23®		PROPIEDADES FISICAS	PEMEX
A) Producto Aplicado			
B1. Tiempo de secado			MP-01
Al tacto (hrs) (máx.)	1		
Total (hrs) (máx.)	24		
B2. Tiempo vida útil mezcla (hrs)		1	
B3. Flexibilidad/Adherencia			
Doblado mandil cónico	pasa		MP-03
Lámina pintada	pasa		MP-04
B4. Intemperímetro 102/18 min. (hrs) (mín)		750	MP-05
B5. Cámara salina (hrs) (mín.)		500	MP-06
B6. Aplicación por aspersión		pasa	MP-11
B7. Apariencia		pasa	
B8. Cubrimiento real (m <sup>2</sup> /lt)			MP-12
Teórico @ 25.4 micras	25.6		
Real	4.3 - 5.1		
B9. Grosor de película @ 4 m <sup>2</sup> /lt (micras)			
Húmedo	195 - 235		D-1212*
Seco	127 - 153		D-1186*
B10. Resistencia al calor en seco (°C)		175	
B11. Primarios recomendados		RP-3, 4A o B, 6, 8	
B11. Número de capas		1 - 2	
* Especificación ASTM			

Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I.		
Presión 7 kg/cm <sup>2</sup>		
ASPERSION CON EQUIPO"" AIRLESS""		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	QFA 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar Orificio de 17 a 21 mils DI		
Presión - 150 kg/cm <sup>2</sup>		



Tabla No. 3

8012120114	Curafarro PMX RA-23® L-500	Jue	12	It
8012120114	Curafarro PMX RA-23® L-600			
8012120114	Curafarro PMX RA-23® L-700			
80A1212013J	Curafarro PMX RA-23® L-500 PTE A	Lat	8	It
80A1212013J	Curafarro PMX RA-23® L-600 PTE A			
80A1212013J	Curafarro PMX RA-23® L-700 PTE A			
80B12120131	Curafarro PMX RA-23® PTE B CAT	Lat	4	It
801212012S	Curafarro PMX RA-23® L-500	Jue	54	It
801212022S	Curafarro PMX RA-23® L-600			
801212032S	Curafarro PMX RA-23® L-700			
80A1212010W	Curafarro PMX RA-23® L-500 PTE A	Cub	35	It
80A1212010W	Curafarro PMX RA-23® L-600 PTE A			
80A1212010W	Curafarro PMX RA-23® L-700 PTE A			
80B1212010Q	Curafarro PMX RA-23® PTE B CAT	Cub	18	It

Vida útil de la mezcla preparada.

Ver Tabla No. 1A.

Aplicación de segundas manos.

No antes de que el recubrimiento seque al tacto.

Ver Tabla No. 1B.

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento.

No antes de que adquiera su dureza total. Ver Tabla No. 1B.

Rendimiento

Ver Tabla No. 1B.

Grosor de aplicación.

Ver Tabla No. 1B



## 6.0 SEGURIDAD

### ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE.

Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

Consultar la Hoja de Manejo de Materiales. Pedirla a los teléfonos o dirección electrónica de la Compañía

## 7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

## 8.0 PRESENTACIÓN

Ver Tabla No. 3

## 9.0 FECHA DE ELABORACION

Enero 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

## 10.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarían a quién las solicite, o a través de la página [www.curacreto.com.mx](http://www.curacreto.com.mx)