



# Curaferro PMX RA-22®

## Hoja Técnica

### 1.0 DESCRIPCION Y USOS

Recubrimiento a base de resinas vinílicas.

Forma una película mate, dura, de alta resistencia mecánica y a las condiciones de exposición en ambiente salino, húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre, ambiente marino y exposición al agua potable.

Se utiliza como acabado para la protección de instalaciones marinas, portuarias, refinerías y tanques de almacenamiento. También como acabado de mantenimiento sobre acero estructural y equipo en plantas de alimentos y proteger partes y equipos contra la abrasión y el impacto.

Para utilizarse sobre los siguientes primarios:

**Curaferro PMX PR-3, 4A o B y 7.**

Colores: PEMEX.

Composición: resina vinílica, pigmentos y solventes.

Acabado: mate

### 2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la Norma PE-MEX No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, Acabado Vinílico de Altos Sólidos, PEMEX RA-22. *Ver Tablas No. 1A y 1B.*

### 3.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

#### General

Las superficies sobre las que se apliquen estos productos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación

tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

### 4.0 APLICACION

#### Preparacion de la mezcla

Agitar en el envase y agite mecánicamente por medio de taladro acoplado con una propela de agitador, o manualmente por medio de una espátula hasta que se haya mezclado perfectamente.

#### Aplicacion

Debe aplicarse sobre Primarios **Curaferro PMX PR-3, 4A o B y 7.**

Aplicar por medio de brocha de pelo, o aspersión por aire o sin aire (airless-sprayer).

*Ver Tabla No. 2.*

La temperatura de aplicación mínima es de 10°C y la máxima de 40°C.

#### Limpieza del equipo de aplicacion.

No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **Solveferro No. 7®.**

#### Aplicacion de segundas manos.

No antes de que el recubrimiento seque al tacto. *Ver Tabla No. 1B inciso B1.*



Tabla No. 1A CURAFERRO PMX RA-22®	PROPIEDADES FISICAS	METODO PEMEX
A) Producto Envasado		
A1. Consistencia	líquido	
A2. Toxicidad	si	
A3. Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	1.04 - 1.10	MP-07
A4. Viscosidad Brookfield Mezcla (cps.)	900 - 3,000	MP-08
A5. Molienda (U. Hegman) (mín.)	5	MP-09
A6. Inflamabilidad	si	
A7. Estabilidad		
Envase abierto (hrs.)	4	
Envase cerrado (meses) mín.	6	MP-02
A8. Apariencia	pasa	MP-11
A9. % Retenido malla US 325	2	MP-10
A10. Colores	catálogo PEMEX	
A11. % Sólidos mezcla		D-2369*
Peso	50 - 52	
Volumen	37 - 39	
A12. Adelgazador	Solveferro No. 7	
A13. % Pigmento	20 - 25	MP-17
% Vehículo	75 - 80	
% Solventes	68	MP-32
A14. %Brea o derivados	0	MP-34
A15. % Agua libre	0.5	MP-33
A16. Compatibilidad	pasa	MP-15
A17. Número de componentes	1	
A18. VOC (g./lt.)	654	*D-3960
* Especificación A.S.T.M.		



Tabla No. 1B CURAFERRO PMX RA-22®		PROPIEDADES FISICAS	PEMEX
A) Producto Aplicado			
B1. Tiempo de secado			MP-01
Al tacto (hrs)		.05	
Duro (hrs)		>4	
B2. Cubrimiento (m <sup>2</sup> /lt)			MP-12
Teórico @ 25.4 micras		15.0	
Real		5.1 - 7.5	
B3. Grosor de película (micras)			
Húmeda		134 - 195	
Seca		51 - 76	
B4. Flexibilidad/Adherencia			
Doblado mandil cónico		pasa	MP-03
Lámina pintada		pasa	MP-04
B5. Intemperímetro 102/18 min. (hrs)		500 - 600	MP-05
B6. Cámara salina (hrs)		500 - 600	MP-06
B7. Aplicación por aspersion		pasa	MP-11
B8. Apariencia		pasa	MP-11
B9. Resistencia a calor seco (°C)		70	
B10. Espesor seco recomendado p/capa (micras)		51 - 76	
B11. Primarios recomendados		PR-03, 4A o B, 7	
B12. Número de capas		1 - 2	
* Especificación A.S.T.M.			

Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I.		
Presión 7 kg/cm <sup>2</sup>		
ASPERSION CON EQUIPO "" AIRLESS""		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	QFA 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar Orificio de 17 a 21 mils DI		
Presión - 150 kg/cm <sup>2</sup>		



Tabla No. 3

Curaferro PMX RA-21® L-500	Cub	18	It
Curaferro PMX RA-21® L-600			
Curaferro PMX RA-21® L-700			

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento.

No antes de que adquiera su dureza total. Ver *Tabla No. 1B*.

Cubrimiento

Ver *Tabla No. 1B*.

Grosor de aplicacion.

Ver *Tabla No. 1B*

## 6.0 SEGURIDAD

### ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE.

Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

## 7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

## 8.0 PRESENTACIÓN

Ver *Tabla No. 3*

## 9.0 FECHA DE ELABORACION

Enero 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

## 10.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página [www.curacreto.com.mx](http://www.curacreto.com.mx)