



# Policreto AN®

## Hoja Técnica

### 1.0 DESCRIPCIÓN Y USOS

Sellador autonivelante para juntas, fisuras y grietas de un solo componente a base de poliuretanos. Se utiliza en el sellado y relleno de todo tipo de juntas horizontales de concreto.

Tiene gran elasticidad y resistencia a la tensión. Resiste al intemperismo, al envejecimiento, e inmersión en agua, soluciones alcalinas y detergentes. Resiste por corto tiempo a combustibles, aceites minerales, ácidos y álcalis diluidos.

#### Usos

- Sellar juntas de expansión horizontales sobre superficies de concreto.
- Sellar losas de concreto.
- Sellar pisos de concreto sujetos a tráfico vehicular, carreteras, banquetas, losas, etc.
- Sellar fisuras.

#### Ventajas

- Autonivelante.
- Fácil aplicación.
- No requiere mezclarse, es de un componente.
- Excelente adhesión.
- Elasticidad permanente.
- Excelente resistencia al intemperismo.

El **Policreto AN®** es un sellador de poliuretano para juntas constructivas de un componente, de aplicación con pistola y que endurece rápidamente con la humedad del aire. Está formulado para formar película y secar al tacto entre 4 y 6 horas. No se expande ni contrae al secarse. Es un sellador elastomérico que se usa para sellar juntas de construcción expuestas a movimientos estructurales. Después del tiempo de curado, exhibe flexibilidad y características elásticas. Se adhiere a una gran variedad de sustratos. Forma una película externa durante el proceso de curado entre 0.5 a 4 horas

en condiciones normales 24°C (75°F) y su curado completo se logra entre 24 a 48 horas. El tiempo de curado depende de las condiciones de temperatura y humedad. Después de curado, se mantiene elástico y exhibe una alta adhesión a los sustratos.

Puede aplicarse en planta o en el sitio de la construcción. Está diseñado para sellar diversos componentes constructivos en horizontal. No es necesario sellar las superficies, al menos que sean sustratos que serán expuestos a la inmersión continua en agua. Algunos sustratos pueden requerir una limpieza especial para lograr una adherencia óptima. Se recomienda colocar una muestra sobre la superficie para probar su adhesión antes de su instalación.

El **Policreto AN®** resiste el contacto con el agua después de curado y no será afectado por el contacto con el agua cuando se aplique sobre sustratos porosos. En sustratos lisos no porosos, se recomienda sellar la superficie con **Poliurecreto 200®** si será sometido a períodos prolongados de inmersión.

Las juntas adecuadamente diseñadas y selladas con **Policreto AN®** tiene la propiedad de comprimirse y expandirse hasta en un 50%.

Tiene una alta resistencia a los agentes ambientales como: radiación ultravioleta, lluvia, radiación infrarrojo, hidrocarburos atmosféricos y temperaturas extremas.

#### Usos

- Juntas de materiales similares
- Juntas entre materiales de diferente expansión térmica

#### Ventajas

- Un solo componente
- Flexibilidad permanente
- No contaminante



Tabla No. 1 POLICRETO AN®	PROPIEDADES FISICAS	METODO ASTM
<b>A) Producto Envasado</b>		
A1. Tipo	S	C-920
A2. Grado	NS	
A3. Clase	25	
A4. Uso	A, G, M, NT, O	
A5. Toxicidad (después de vulcanizar)	no	
A6. Temperatura de inflamación (°C)	64	D-56
A7. Estabilidad		
Envase abierto (min)	8 a 10	C-920
Envase cerrado (meses)	12	
A8. Número de componentes	1	
A9. Color	Gris y blanco	
A10. VOC (g/l)	<1	D-3960
<b>B) Producto Aplicado Especificación ASTM C-920</b>		
B1. Ecurimiento (mm)	<6.35	C-639
B2. Adherencia (pli)	15 a 25	C-794
B3. Resistencia tensión (kg/cm <sup>2</sup> )	20	D-412
B4. Secado al tacto( @ 24° C, (50% HR) h	4 a 6	C-679
B5. Secado duro ( @ 24 °C, (50% HR) (h)	24 a 48	
B6. Intemperismo	pasa	C-793
B7. Efecto del calor en el envejecimiento	pasa	C-792
B8. Manchado y cambios de color	pasa	C-510
B9. Elongación (%)	500 a 600	D-412
B10. Dureza Shore A	30 a 40	D-661
B11. Velocidad extrusión (s)	16 a 18	C-603
B12. Resistencia ozono/rayos U.V.	excelente	
B13. Rango de aplicación (°C)	5 a 60	
B14. Rango de trabajo (°C)	-30 a +70	
B15. Rendimiento (ml/metro lineal de junta)	105 a 110	
B16. Resistencia al agua	pasa	



Tabla No. 2 POLICRETO AN®		
DISEÑO DE LA JUNTA		
	MIN.	MAX
Ancho (mm)	6	32
Profundidad (mm)	6	13
* Normalmente debe ser 1/2 del ancho y debe controlarse mediante el uso de junta premoldeada (backer rod).		

- No se mancha
- Puede pintarse
- Se adhiere a superficies húmedas
- Curado rápido
- Resistente a agentes atmosféricos
- Resiste 50% de elongación

#### Limitaciones de Aplicación

a) No debe aplicarse sobre superficies frías o cuando la superficie estarán congeladas por más de 24 horas.

b) Todas las superficies deben probarse antes para determinar si se puede lograr una buena adhesión.

#### Composición

Compuesto resinas de poliuretano que curan en presencia de la humedad en el aire ambiental.

## 2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple las siguientes Normas y Especificaciones.

ASTM C920 Standard Specification for Elastomeric Joint Sealants, type S - a single-component sealant, Grade NS, Class 25, Purpose NT, A, M y O.

TT-S-00230C Single component synthetic rubber base joint sealant (Type II) Class

Ver *Tabla No. 1.*

Utilizando el **Policreto AN®**, se puede obtener 1 crédito en el Sistema LEED por un VOC menor de 50 g/l. EQ Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas y Recubrimientos de bajo VOC. Las pinturas y recubrimientos utilizados para impermeabilizar en interiores aplicadas en el sitio deberán cumplir con el siguiente criterio.

También el producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior. Al igual cumple con los requisitos del crédito 5 de materiales y recursos por el costo, debido al lugar donde se produce. Incrementa la demanda de materiales que se extraen y fabrican en la región (radio de 800 km) reduciendo el impacto ambiental resultado del transporte donde se fabrica al lugar de uso.

## 3.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

Las superficies de concreto y albañilería deben estar libres de materia extraña y contaminantes. El polvo y partículas sueltas deben eliminarse de las juntas antes de ser sellados. Se requiere de una superficie limpia, seca, sin contaminación y en buenas condiciones. Las superficies de piedra deben



estar libres de material suelto, seco y libre de contaminantes. Debe hacerse una prueba de adhesión antes de instalar el sellador sobre granito, piedra caliza, mármol etc.

El aluminio con acabado de fábrica puede contener óxido o una capa de aceite. Limpiar con **Solveferro® No. 11**.

La preparación de las superficies que están pintadas con recubrimientos o tratamientos especiales, puede requerir de lijado con esmeril o lana de acero.

### Diseño de Junta

Ver Tabla No. 2

Para asegurar una buena instalación y lograr la profundidad deseada, se deben utilizar juntas prefabricadas de plástico (baker rods) espumado de polietileno o poliuretano de células abiertas. Si se utilizan juntas prefabricadas de células cerradas, procurar no romper las células, ya que podrían formarse burbujas y emigrar a la superficie del sellador al estar curando y dificultar el mismo.

### 5.0 APLICACION

La aplicación del sellador debe hacerse en forma continua. Aplique el sellador con la presión necesaria para extruir el sellador contra la junta premoldeada (**Backer Rod**) de respaldo y las superficies laterales de las juntas. El exceso debe ser limpiado de toda superficie con un trapo seco mientras todavía está húmedo el sellador.

Si se ha utilizado "masking tape" para proteger las superficies, después de que se haya aplicado el sellador debe eliminarse el exceso inmediatamente. Una vez seco es muy difícil eliminarlo.

### Precaución

Debe efectuarse una prueba de compatibilidad de producto si el **Policreto AN®** va a estar en contacto directo con cualquier

otro sellador o elastómero. Esto debe efectuarse antes de la aplicación. El **Policreto AN®** no es compatible con selladores de silicón que contienen oximas.

### Prueba de Adherencia

El propósito de esta prueba, es para eliminar los problemas potenciales que puedan ocurrir. Pruebe el **Policreto AN®** en las superficies en que el sellador se va a utilizar, para determinar si es adecuado. Esta prueba ayudará con anterioridad a la aplicación, a determinar el método apropiado de preparación de la superficie y el uso de solventes efectivos para limpiarlo

### Limpieza

Eliminar todo resto, exceso o mancha de sellador de herramientas y superficies por medio de **Solveferro® No. 11**.

### 6.0 RENDIMIENTO

De 105 a 110 mililitros de **Policreto AN®** rinden para 1.0 metro lineal de junta de 1.0 cm<sup>2</sup>.

### 7.0 SEGURIDAD

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad. Solicitarla a la Compañía.

### 8.0 ALMACENAMIENTO

El producto debe almacenarse en lugares secos bajo techo en envase original. La temperatura no debe ser menor de 5°C ni mayor de 30°C.

### 9.0 PRESENTACIÓN

- **Policreto AN®** Gris salchicha de 600 ml
- **Policreto AN®** Gris cubeta 31 kg
- **Policreto AN®** Gris tambor de 220 kg



## 10.0 FECHA DE ELABORACIÓN

Diciembre 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

## 11.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página [www.curacreto.com.mx](http://www.curacreto.com.mx)